

BUSES AIRLESS

Guide de sélection



www.graco.be

CHOISIR LA BUSE LA PLUS ADAPTÉE À VOTRE ACTIVITÉ EST FONDAMENTAL

La buse affecte la marge bénéficiaire comme tous les autres outils du chantier.

- Optimisez vos performances
- Augmentez la qualité de votre travail
- Contrôlez vos coûts

COMMENT FONCTIONNENT LES BUSES ?

- Un pulvérisateur airless pompe et maintient la peinture sous pression sans utilisation d'air.
- La peinture est ensuite envoyée dans le petit orifice de la buse sous haute pression (jusqu'à 350 bars).
- Ce processus permet de pulvériser la peinture avec une largeur et un débit de jet contrôlés (l'effet est identique à celui obtenu lorsque l'on place le pouce sur l'extrémité d'un tuyau d'arrosage).



POURQUOI AUTANT DE BUSES ET DE DIAMÈTRES DIFFÉRENTS ?

Ce choix est comparable au choix du foret pour une perceuse électrique. Certains forets ont été conçus pour le bois, d'autres pour le métal et d'autres encore pour le béton.

Chaque foret est disponible en plusieurs diamètres pour chaque application. Si le foret utilisé n'est pas adapté à la surface, cela ne fonctionne pas. La logique est la même pour les buses airless.

SI LA BUSE EST ADAPTÉE, CELA PERMET

- de réduire la surpulvérisation
- de mieux réguler les produits
- de réduire le temps consacré à la tâche
- d'utiliser moins de peinture
- et d'augmenter les bénéfices

COMMENT CHOISIR LA BUSE ADÉQUATE ?

L'optimisation de votre buse dépend de plusieurs facteurs :

- LA **LARGEUR DE JET** DE LA BUSE
- LE **DIAMÈTRE DE L'ORIFICE** DE LA BUSE
- LE **DÉBIT MAXIMUM** DU PULVÉRISATEUR
- LE **TYPE DE PEINTURE** UTILISÉE
- LE **TYPE DE SURFACE** PULVÉRISÉ
- **L'USURE DE LA BUSE**





LA LARGEUR DE JET

d'une buse est définie par son angle de pulvérisation lorsque l'on pulvérise à 30 cm de la surface. L'angle est indiqué par un nombre :

- 5 dans ce cas correspond à un angle de 50°.



Pour obtenir la largeur de jet, multipliez le nombre correspondant à l'angle par 5 :

- 5 x 5 = largeur de jet de 25 cm



WIDE RAC®

Plus le modèle de pulvérisateur est large, plus vite la surface est peinte. Une grande pulvérisation permet d'améliorer largement la productivité.

La pulvérisation large est toutefois difficile à contrôler et les buses à large pulvérisation ne sont pas disponibles dans tous les diamètres.

Graco propose une gamme spéciale de buses RAC X™, WAxxxx, conçues tout particulièrement pour donner d'excellents résultats avec un angle large, ce qui permet de gagner du temps.

30 SEC. 3 passes avec une buse WA

1 MIN. 6 passes avec une buse standard



LE DIAMÈTRE DE L'ORIFICE

définit la quantité de peinture qui passera par la buse. Il est indiqué par les deux derniers chiffres :

- 17 dans ce cas correspond à un diamètre de 0,017 pouces, soit 0,43 mm

Le débit réel dépend de la pression de pulvérisation et de la peinture utilisée : plus la pression est élevée, plus le débit est important et plus les peintures sont lourdes, moins le débit est important.

CHAQUE PULVÉRISATEUR PRÉSENTE UN NIVEAU DE DÉBIT DE SORTIE MAXIMUM.

Il est important de ne jamais dépasser le diamètre de buse maximum pris en charge par votre machine.

Exemple : si vous avez besoin de 4,4 l/min, le plus petit pulvérisateur recommandé est l'Ultra®Max II 1095.

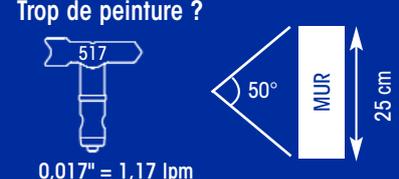
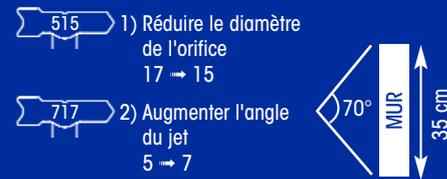
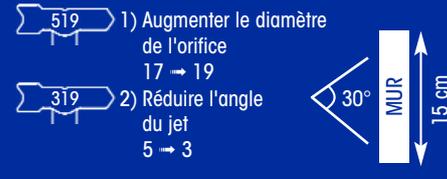
| Inches | T | 0.007 | 0.009 | 0.011 | 0.013 | 0.015 | 0.017 | 0.019 | 0.021 | 0.023 | 0.025 | 0.027 | 0.029 | 0.031 | 0.033 | 0.035 | 0.037 | 0.039 | 0.041 | 0.043 | 0.045 | 0.047 |
|--------------|---------|------------------------------------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| mm | | 0.18 | 0.23 | 0.28 | 0.3302 | 0.38 | 0.43 | 0.48 | 0.53 | 0.58 | 0.64 | 0.69 | 0.74 | 0.79 | 0.84 | 0.89 | 0.94 | 0.99 | 1.04 | 1.09 | 1.14 | 1.19 |
| l/min | | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.7 | 0.9 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.0 | 3.4 | 3.9 | 4.4 | 5 | 5.6 | 6.2 | 6.8 | 7.5 | 8.2 | 9 |
| PLAGE | MODÈLE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ST MAX™ | 395 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 495 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 595 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ULTRA®MAX II | 695 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 795 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1095 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MARK | V | avec de la peinture avec du plâtre | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | X | avec de la peinture avec du plâtre | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GMAX™ | 3900 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5900 HD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7900 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EH | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GH | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GH | 833 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5030 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3640 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2560 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOITURES | 2075 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1015 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Applications haute finition

Applications airless professionnelles

Applications haute résistance

RÉGLAGE DE LA BUSE ADAPTÉE

| PROBLÈME | SOLUTION |
|---|--|
| <p>Trop de peinture ?</p>  <p>0,017" = 1,17 lpm</p> | <p>SOLUTION</p> <p>515 1) Réduire le diamètre de l'orifice 17 → 15</p> <p>717 2) Augmenter l'angle du jet 5 → 7</p>  |
| <p>Pas suffisamment de peinture ?</p>  <p>0,017" = 1,17 lpm</p> | <p>SOLUTION</p> <p>519 1) Augmenter le diamètre de l'orifice 17 → 19</p> <p>319 2) Réduire l'angle du jet 5 → 3</p>  |

En fonction des informations générales, vous pouvez choisir la buse la mieux adaptée à l'application. Testez plusieurs buses pour gagner de l'expérience et pouvoir ainsi choisir la buse la mieux adaptée à votre application.

Demandez conseil au distributeur ou à votre représentant Graco pour obtenir des conseils concernant le diamètre spécifique de la buse.

LES BUSES S'USENT ET DOIVENT ÊTRE REMPLACÉES

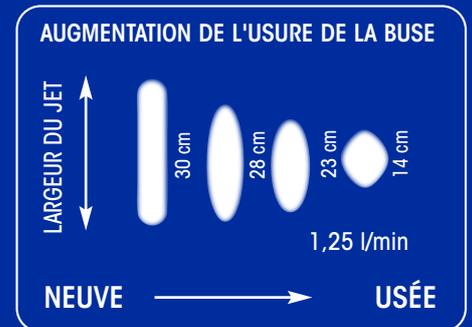
EN VOICI LES DEUX RAISONS PRINCIPALES :

- La pression de service du pistolet.
- Les produits abrasifs.

Pour expliquer à quoi l'usure est due et ce que cela implique pour votre activité, comparez les buses à des forets. Avez-vous déjà essayé de percer du béton avec un foret usé ? Si c'est le cas, vous savez que c'est beaucoup plus long, que cela exige plus d'efforts et que le trou obtenu manque vraiment de professionnalisme. C'est la même chose si vous effectuez des pulvérisations avec une buse usée.



QUE SE PASSE-T-IL LORSQU'UNE BUSE EST USÉE ?



- 1 La largeur du jet diminue
 - + = plus de passes sont nécessaires
= plus de main-d'œuvre
 - 2 le diamètre de l'orifice augmente = plus de peinture utilisée = plus de frais matériels
- TOTAL : DEUX FOIS PLUS DE MAIN-D'ŒUVRE !**
30 % de peinture en plus pour une même surface !

Notez que si vous utilisez une buse usée, vous risquez de dépasser le débit maximum de votre pulvérisateur. Si la buse est usée, cela vous reviendra finalement plus cher que si vous la remplacez (main-d'œuvre + peinture).



AU SUJET DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est un des leaders mondiaux dans le domaine des composants et des systèmes de transfert des fluides. Les appareils Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer les fluides et produits visqueux les plus divers destinés à la lubrification de véhicules automobiles et aux équipements industriels.

La réussite de la société repose sur la priorité donnée à l'excellence technique, à une fabrication de classe internationale et à un service à la clientèle inégalé. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie qui sont une référence de qualité pour de nombreuses solutions de transfert de fluides. Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, à l'application de revêtements de protection, à la circulation de peintures, à la lubrification et à la distribution de mastics et de colles ainsi que des matériels d'application motorisés pour le génie civil. Grâce à son investissement permanent dans la gestion des fluides, Graco continuera à fournir des solutions innovantes à un marché diversifié et mondialisé.

GRACO LOCATIONS

CONTACT

ADRESSE POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tél. : 612.623.6000
Fax : 612.623.6777

AMERICAS

MINNESOTA

Graco dans le monde
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPE

BELGIQUE

Siège social
Graco N.V.
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgique
Tél. : 32.89.770.700
Fax : 32.89.770.777

ASIA PACIFIC

JAPON

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tél. : 81.45.593.7300
Fax : 81.45.593.7301

ASIA PACIFIC

CHINA

Graco Hong Kong Ltd.
Agence
Room 118 1st Floor
No.2 Xin Yuan Building
No.509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R. China 200233
Tél. : 86.21.649.50088
Fax : 86.21.649.50077

ASIA PACIFIC

KOREA

Graco Korea Inc.
Choheung Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-Si, Gyunggi-Do,
Korea 431-060
Tél. : 82(Korea).31.476.9400
Fax : 82(Korea).31.476.9801

Toutes les informations, illustrations et spécifications contenues dans la présente brochure sont basées sur les dernières données du produit, disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment et sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.

Europe

+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.BE